

<b>WŁAŚCIWOŚCI I ODPORNOŚCI PRODUKTÓW</b>	<b>2</b>	
<b>ZALETY PRODUKTÓW I OBSZARY ZASTOSOWANIA</b>	<b>3</b>	
<b>PRZYGOTOWANIE I WYKOŃCZENIE</b>	<b>4</b>	
<b>PODŁOŻA STALOWE</b>	<b>4</b>	
<b>KARTY TECHNICZNE PRODUKTÓW</b>	<b>5</b>	
CP-SYNHOFLOOR BETA 8016	KARTA PRODUKTU	5
CP-SYNHOFLOOR 8010	KARTA PRODUKTU	6
CERAMIC-POLYMER STP-EP	KARTA PRODUKTU	7
CERAMIC-POLYMER STP-EP-HV	KARTA PRODUKTU	8
PROGUARD CN 100 ISO	KARTA PRODUKTU	10
PROGUARD CN 200	KARTA PRODUKTU	11
PROGUARD CN 1M-V12/V15 H3	KARTA PRODUKTU	12
PROGUARD CN 1M-V12/V15 K3	KARTA PRODUKTU	13
PROGUARD CN-OC-V12/V15 H3	KARTA PRODUKTU	14
PROGUARD CN-OC-V12/V15 K3	KARTA PRODUKTU	15
CERAMIC-POLYMER KTW-1	KARTA PRODUKTU	16
CERAMIC-POLYMER XRC	KARTA PRODUKTU	17
PROGUARD 169 (37)	KARTA PRODUKTU	18
<b>ŁATWA OCHRONA ANTYKOROZYJNA! WYSOKIEJ JAKOŚCI SYSTEMY KARTUSZY</b>	<b>19</b>	
<b>PRODUKTY DO APLIKACJI W SYSTEMIE KARTUSZY</b>	<b>20</b>	

Na następnych stronach znajdują się te przyciski.






Jeśli potrzebujecie dalszych informacji o produkcie, odwiedźcie naszą stronę internetową

[www.seth.home.pl](http://www.seth.home.pl)



Za pomocą kliknięcia możecie pobrać arkusz danych produktu (PDS) oraz karty charakterystyki (SDS) każdego produktu.

## WŁAŚCIWOŚCI I ODPORNOŚCI PRODUKTÓW

	CP-Synthofloor Beta 8016	CP-Synthofloor 8010	Ceramic-Polymer STP-EP (wszystkie wersje)	Ceramic-Polymer SF/LF	Proguard 100 iso	Proguard CN 200	Proguard CN-1M (wszystkie wersje)	Proguard CN-OC (wszystkie wersje)	Ceramic-Polymer KTW1	Ceramic-Polymer XRC	Proguard 169 (37)
Powłoka zewnętrzna	-	-	✓	✓	✓	-	-	-	-	✓	✓
Powłoka wewnętrzna	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-
Podłoże: Stal	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	Nierdzewna	✓	✓	✓
Podłoże: beton, podłoża cementowe (*konieczny primer)	primer	primer	✓*	✓*	✓*	✓*	✓*	-	✓*	✓*	-
Metody aplikacji:											
 Natrysk bezpowietrzny, hydrodynamiczny											
 Narzędzia ręczne: rolka pędzel, rakla											
 Aplikacja w systemie kartridż											
Konstrukcje morskie, woda morską	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓
Odporność na UV i klimat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓
Woda pitna	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-
Łagodna chemia	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	-
Chemikalia (prosimy o kontakt!)	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓	-	✓	-
Łagodne i umiarkowane ścieranie	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-
Agresywne warunki abrazyjne	-	-	✓	-	-	-	✓	✓	-	✓	-
Zawartość części stałych [%]	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	57
Odporność temper. – mokra [°C]	-	-	100	80	140	130	130	130	60	130	-
Odporność temper. – sucha [°C]	-	-	120	90	170	150	150	150	-	150	120
Przyczepność (*odporność na zginanie) [MPa]	*30	*30	37	34	>27	>27	41	41	>20	>38	-
Odporność na ścieranie [mg]	-	-	53	58	80	65	48	48	90	15	-
Opcjonalnie: właściwości rozpraszania elektrostatycznego						✓					
Test - rozwarstwienia katodowego				✓	✓	✓					
Atest – woda pitna									✓		
Test – wzrost mikroorganizmów				✓					✓		
ISO 20340 – konstrukcje morskie				✓	✓	✓					
ISO 12944-2, kategorie C5-M i IM1-3 - agresywna i zasolona atmosfera, długotrwała ochrona > 15 lat			✓	✓		✓					✓
Opcja: atest dla wód śródlądowych				✓							
Test w komorze solankowej [tys. h]				10		10					
Test autoklawu z wybuchową dekompresją (gaz ziemny, 100 bar, 100 °C)						✓					
Test szok termiczny (30 minut 180 °C + 30 minut 0 °C - 1000 cykli)					✓						
Rozcieńczone kwasy	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	
Stężone kwasy						✓	✓	✓		✓	

### WYJĄTKOWA OFERTA PRODUKTÓW ZAPEWNIAJĄCYCH DŁUGOTRWAŁĄ OCHRONĘ ANTYKOROZYJNĄ

Aby skutecznie przedłużyć żywotność zbiorników, statków i rurociągów, powłoki ochronne muszą nadawać się do różnych warunków pracy.

Nasze produkty są wykorzystywane przez zadowolonych klientów do zabezpieczania takich obiektów jak:

- Zbiorniki do przechowywania ropy naftowej, węglowodorów, chemikaliów
- Zbiorniki do wody pitnej
- Specjalne zbiorniki na mocznik (Ad-Blue), biopaliwa
- Fermentory biogazowni, silosy bunkrowe
- Zbiorniki produkcyjne i zbiorniki ciśnieniowe
- Zbiorniki ścieków
- Filtry do basenów
- Filtry żwirowe, filtry piaskowe, pojemniki substancji stałych, kontenery przechylne



Konstrukcje okrętowe i instalacje morskie: środowiska morskie i przybrzeżne są jednymi z najbardziej wymagających warunków pracy z UV, chlorkami, erozją, łączenie korozji w celu degradacji struktur i urządzeń procesowych.

Firma Ceramic Polymer GmbH oferuje bezrozpuszczalnikowe systemy zabezpieczeń, testowane zgodnie z ISO 20340. Odpowiednie kategorie korozyjne dla przemysłu morskiego (DIN EN ISO 12944-2 - klasy C5-M i IM1-3) są również w pełni zaspokojone przez nasze wysokiej jakości wyroby.

- Mosty, konstrukcje stalowe dla inżynierii wodnej
- Rurociągi i rury
- Elementy statków i platform wiertniczych i wydobywczych
- Grodzice i obiekty portowe



Nasze powłoki ochronne do betonu mogą odbudować i chronić uszkodzone i nowe struktury przed atakiem chemicznym i erozją. W zakresie "ochrony pośredniej" nasze produkty wytwarzają bezpieczną barierę przeciwko agresywnym chemikaliom.

- Instalacje ścieków
- Odsiewacze, separatory oleju i benzyny
- Fermentory biogazowni
- Baseny ściekowe, dennice zbiorników



### ZALETY PRODUKTÓW

- Najwyższa ochrona antykorozyjna
- Doskonała przyczepność
- Ekstremalna odporność na ścieranie
- Wysoka odporność na uderzenia
- Wysoka elastyczność zginania
- Doskonała odporność chemiczna i termiczna
- Bezpośrednie nakładanie na stal, stal nierdzewną, beton
- Wysokie oszczędności na kosztach aplikacji
- Proste użycie
- Ekstremalna wytrzymałość
- Nie zawiera rozpuszczalników

### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

**Aby zmaksymalizować wydajność i długowieczność zaleca się odpowiednie przygotowanie powierzchni.**

Podstawowym wymogiem jest, by wszystkie powlekanne powierzchnie powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed nałożeniem wszystkie powierzchnie metalowe powinny być ocenione i obrabiane zgodnie z ISO 8504: 2000. Należy usunąć odpryski spawalnicze i wygładzić szwy spawalnicze oraz ostre krawędzie. Olej lub smar należy usuwać zgodnie z czyszczeniem rozpuszczalnikiem SSPC-SP1.

#### PODŁOŻA STALOWE

Aby zapewnić najlepszą przyczepność, powierzchnie powinny być przygotowane przez oczyszczanie strumieniowo-ściernie do minimum SA 2.5 (ISO 8501-1: 2007) lub SSPC-SP10. Wymagana jest średnia chropowatość powierzchni  $R_a$  75-100  $\mu\text{m}$ . Skontaktuj się z **Seth P.H.** w celu uzyskania dalszych informacji

System powłokowy musi zostać nałożony przed utlenieniem stali. Jeśli utlenianie wystąpi, cały utleniony obszar powinien być ponownie doprowadzony do określonego wyżej standardu. Wady powierzchni ujawnione w procesie czyszczenia strumieniowo-ściernego powinny być zeszlifowane, wypełnione lub poddane obróbce w odpowiedni sposób.

#### PODŁOŻA BETONOWE

Dzięki alkalicznemu charakterowi betonu i porowatej powierzchni może on łatwo wchłaniać i reagować ze związkami kwasowymi prowadzącymi do ługowania chemicznego. Cały skażony beton musi zostać usunięty. W razie wątpliwości może być wymagane badanie próbki rdzeniowej. Solidny beton powinien w teście odrywającym mieć wartość siły  $> 1,5$  MPa. Powstałe czyste i szorstkie powierzchnie powinny przekraczać ICRI 03732 CSP 3, a wilgotność musi być mniejsza niż 6% (w zależności od produktu).

Szczegółowe informacje uzyskacie z naszych kart danych produktów i instrukcji aplikacji. Możemy również opracować plan zapewnienia jakości i inspekcji dla twojej aplikacji, który możesz śledzić krok po kroku. Nasi inspektorzy powłok ICORR chętnie skonsultują się z Wami bezpośrednio na miejscu budowy.

#### INNE PODŁOŻA TAKIE JAK ALUMINIUM, STAL NIERDZEWNA I TWORZYWA SZTUCZNE

Prosimy o kontakt z nami. Chętnie wyjaśnimy Państwu zastosowanie naszych produktów na specjalnych podłożach. W tej broszurze można znaleźć konkretne systemy powłok dla podłoży ze stali nierdzewnej.

### APLIKACJA



#### NATRYSK BEZPOWIETRZNY

Na dużych powierzchniach nasze powłoki nakładane są natryskiem bezpowietrznym. Zazwyczaj nie jest wymagane wstępne podgrzewanie naszych produktów. Dla idealnego zastosowania nasze produkty powinny mieć temperaturę materiału 20 ° C (w zależności od produktu). Informacje dotyczące zalecanej pompy airless, przełożenia, średnicy dyszy i długości węża podane są w naszych Kartach technicznych produktu.



#### PĘDZEL, ROLKA LUB RAKLA

Nakładanie narzędziami ręcznymi jest wymagane w przypadku napraw, małych powierzchni lub wstępnego powlekania połączeń spawanych. Nasze podkłady do podłoży betonowych są na ogół nakładane za pomocą wałka lub rakli. W przypadku użycia naszych produktów jako gładkiego wypełniacza, należy zastosować grzebień zębaty.



#### SYSTEMY KARTUSZOWE

To optymalne rozwiązanie dla szybkiej i skutecznej ochrony obszarów, które są trudno dostępne, napraw lub małych projektów. Do tego rodzaju aplikacji dostępne są wybrane produkty powłokowe. Chętnie skonsultujemy się z Tobą na temat tego łatwego i opłacalnego sposobu długoterminowej ochrony.



# KARTY TECHNICZNE PRODUKTÓW

## CP-SYNHOFLOOR BETA 8016

## Karta produktu

[Powrót do przeglądu](#)

### CP-Synthofloor BETA 8016

jest dwuskładnikową specjalną żywicą epoksydową o średniej lepkości, bezbarwną o zawartości VOC < 500 g/l, niezawierającą nonylofenolu.



### WŁAŚCIWOŚCI

- Podkład/powłoka kluczowa
- Średnia lepkość
- Odbarwi się / rozłoży się pod wpływem promieni UV
- Bardzo wysoka odporność chemiczna
- Bardzo wysoka odporność mechaniczna
- Po utwardzeniu obojętna i nieszkodliwa

### ZASTOSOWANIE

CP-Synthofloor BETA 8016 to wysoce ekonomiczna, wypełniona żywicą epoksydową, która nadaje się jako grunt i nawierzchnia kluczowa na powierzchniach cementowych. Produkt ten ma dobre właściwości adhezyjne i właściwości zwilżające.

### ODPORNOŚĆ

- Woda / ścieki
- Zasady
- Olej mineralny
- Roztwory soli
- Rozcieńczone kwasy
- Smary i paliwa
- Wytrzymałość temp. sucha max. 80 °C
- Wytrzymałość temp. krótkotrwała mokra 60 °C



### OPAKOWANIA I WYDAJNOŚĆ

- Pojemniki 30 kg (25 kg Składnik A + 5 kg składnik B)
- Pokrycie 60 -70 m<sup>2</sup>



### DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania A:B	100:20 wagowo (5:1)
Gęstość (23°C)	Ok. 1,50 g/cm <sup>3</sup>
Zawartość części stałych	Ok. 100%
Lepkość (23°C)	Ok. 650 mPa·s ± 150
Wytrzymałość na ściskanie (DIN EN ISO 604)	60 – 90 MPa (zależy od współczynnika wypełnienia)
Wytrzymałość na rozciąganie (DIN EN ISO 178)	30 MPa
Absorbowanie wody	<1,5%
Pierwszy kontakt z wodą	Po 24 godzinach (23°C)
Kolor	Bezbarwny

### DANE DOTYCZĄCE APLIKACJI

Czas żelowania (10°C / 23°C / 30°C)	Ok. 60 minut / 40 minut / 20 minut
Temperatura podłoża	Minimum 10°C, maksimum 30°C
Temperatura materiału	15 – 25°C
Maksymalna wilgotność względna otoczenia	W 10°C 75% (punkt rosy +3°C) W >23°C 85% (punkt rosy +3°C)
Okres czasu pomiędzy kolejnymi warstwami (jeśli posypano piaskiem kwarcowym, okres czasu się wydłuża)	10°C minimum 24 godziny / maksimum 36 godzin 23°C minimum 12 godziny / maksimum 24 godziny 30°C minimum 6 godzin / maksimum 24 godziny
Czas utwardzenia / ruch pieszy (10°C / 23°C / 30°C)	24 godziny / 16 godzin / 12 godzin
Czas utwardzenia / odporność mechaniczna (10°C / 23°C / 30°C)	72 godziny / 48 godzin / 24 godzin
Czas utwardzenia / odporność chemiczna (10°C / 23°C / 30°C)	7 dni / 5 dni / 4 dni
Zużycie	0,4 – 0,5 kg/m <sup>2</sup> jako podkład, zawsze posypać czystym, suchym piaskiem kwarcowym 0,4-0,8 mm (ok. 0,5 kg/m <sup>2</sup> )

**CP-Synthofloor 8010**

jest dwuskładnikową specjalną żywicą epoksydową o średniej lepkości, bezbarwną  
zawartość VOC < 500 g/l,  
nie zawiera nonylofenolu.

**WŁAŚCIWOŚCI**

- Bardzo głęboka penetracja
- Szybko się utwardza
- Odporna na niszczenie pod wpływem temperatury
- Po utwardzeniu obojętna i nieszkodliwa
- Bardzo wysoka odporność mechaniczna
- Odporna na lany asfalt do +250°C
- Odporna termicznie

**ODPORNOŚĆ**

- Woda / ścieki
- Zasady
- Olej mineralny
- Roztwory soli
- Rozcieńczone kwasy
- Smary i paliwa (włącznie z paliwem lotniczym)
- Lany asfalt do +250°C
- Wzrost wilgoci

**ZASTOSOWANIE**

**CP-Synthofloor 8010** to specjalna żywica epoksydowa do wilgotnych powierzchni betonowych, "zielonych" powierzchni betonowych oraz podłoży betonowych, na których spodziewany jest wzrost wilgoci.

**CP-Synthofloor 8010** nadaje się jako podkład i powłoka kluczowa. Jej szczególna konstrukcja chemiczna zapewnia doskonałą przyczepność między podłożem a kolejnymi warstwami.

**OPAKOWANIA I WYDAJNOŚĆ**

- Pojemniki 25 kg (18,12 kg Składnik A + 6,88kg składnik B)
- Pokrycie 50 -62 m<sup>2</sup>
- Beczki 200 l i zbiorniki 1000 l dostępne na żądanie

**DANE TECHNICZNE**

Proporcja mieszania A:B	100:38 wagowo (2,63:1)
Gęstość (23°C)	Ok. 1,10 g/cm <sup>3</sup>
Zawartość części stałych	Ok. 100%
Lepkość (23°C)	Ok. 700 mPa·s ± 100
Wytrzymałość na ściskanie (DIN EN ISO 604)	60 – 90 MPa (zależy od współczynnika wypełnienia)
Wytrzymałość na rozciąganie (DIN EN ISO 178)	30 MPa
Absorbowanie wody	<1,0%
Twardość Shore-D (DIN EN ISO868)	> 80
Temperatura zeszklenia	> 50°C
Pierwszy kontakt z wodą	Po 24 godzinach (23°C)
Kolor	Bezbarwny

**DANE DOTYCZĄCE APLIKACJI**

Czas żelowania (8°C / 23°C / 30°C)	Ok. 40 minut / 25 minut / 15 minut
Temperatura podłoża	Minimum 8°C, maksimum 30°C
Temperatura materiału	15 – 25°C
Maksymalna wilgotność względna otoczenia	W 8°C 75% (punkt rosy +3°C) W >23°C 85% (punkt rosy +3°C)
Okres czasu pomiędzy kolejnymi warstwami (jeśli posypano piaskiem kwarcowym, okres czasu się wydłuża)	8°C minimum 24 godziny / maksimum 36 godzin 23°C minimum 12 godziny / maksimum 24 godziny 30°C minimum 6 godzin / maksimum 24 godziny
Czas utwardzenia / ruch pieszego (8°C / 23°C / 30°C)	24 godziny / 12 godzin / 6 godzin
Czas utwardzenia / odporność mechaniczna (10°C / 23°C / 30°C)	48 godziny / 16 godzin / 12 godzin
Czas utwardzenia / odporność chemiczna (10°C / 23°C / 30°C)	5dni / 3 dni / 2 dni
Zużycie	0,4 – 0,5 kg/m <sup>2</sup> jako podkład, zawsze posypać czystym, suchym piaskiem kwarcowym 0,4-0,8 mm

Ceramic-Polymer STP-EP jest tolerującą podłoże 2-składnikową ceramiczną powłoką kompozytową ze specjalną żywicą epoksydową, która zapewnia doskonałą odporność na ścieranie i korozję dla różnych podłoży w agresywnym środowisku.

Ceramic-Polymer STP-EP jest cienkowarstwowym, bezrozpuszczalnikowym materiałem powłokowym.



#### OBSZAR ZASTOSOWANIA

Powłoki wewnętrzne i zewnętrzne na:

- konstrukcjach stalowych
- zbiornikach i rurociągach
- konstrukcjach portowych i morskich



#### WŁAŚCIWOŚCI I ZALETY

- Wysoka odporność chemiczna
- Doskonała odporność na ścieranie
- Toleruje podłoża różnej jakości
- 100 % odporny na wszystkie rodzaje węglowodorów
- 100 % długotrwale odporny na wodę morską
- odporność temperaturowa do 120 °C (zależy od medium)
- bezrozpuszczalnikowy

#### DANE TECHNICZNE

Kolor	Paleta barw RAL, preferowany szary
Powierzchnia	Satyna
Zawartość części stałych	Ok. 100%
LZO (VOC)	Ok. 0 mg
Odporność chemiczna	Doskonała
Odporność na ścieranie	53 mg straty (ASTM D 4060)
Przyczepność	37 MPa na stali, wg. ASTM D4541
Ciężar właściwy	Ok. 1,50

#### OPAKOWANIA I WYDAJNOŚĆ

- Pojemniki 19,98 kg (16,65 kg Składnik A + 3,33 kg składnik B)
- Pokrycie warstwą o grubości 100 µm: 132 m<sup>2</sup>
- Pokrycie warstwą o grubości 200 µm: 66 m<sup>2</sup>



#### DANE DOTYCZĄCE APLIKACJI

Metody aplikacji	Bezpowietrzna pompa natryskowa (bez filtra), współczynnik 1: 68 lub wyższy. Rozmiar dyszy: 0,015-0,019 "; Długość węża max. 15 m; Średnica węża natryskowego min. ½ " lub ręczne nakładanie za pomocą wałka i rakla na piaskowany beton.
Proporcja mieszania	5 : 1 wagowo / 3 : 1 objętościowo
Czas mieszania	Składnik A: Intensywnie wymieszać za pomocą mieszadła mechanicznego Składniki A + B: zmieszać tak, by stanowiły jednorodną masę. Prędkość mieszadła > 100 obr. / min
Czas żelowania	Temperatury materiału: 30 minut w 20°C / 25 minut w 25°C / 20 minut w 30 C / 15 minut w 40°C - czas postoju pod ciśnieniem może skrócić żywotność!
Temperatura natryskiwanego materiału	Zalecana 20°C
Rozcieńczalnik	Rozcieńczalniki nie powinny być dodawane. Do czyszczenia i płukania sprzętu należy stosować rozcieńczalnik Ceramic-Polymer.
Filtry	Usuń filtry - produkt powinien być natrykiwany bez filtrów w pompie i pistolecie.
Liczba warstw	Można nakładać kilka warstw - w zależności od specyfikacji. Bez ograniczeń WFT na poziomych powierzchniach. Minimalna grubość powłoki 100 µm, aby uzyskać ciągłą powłokę. Granica zaciekania na pionowych powierzchniach: 200 µm w 20°C.

#### CZASY UTWARDZANIA

Temperatura podłoża	Pełne utwardzenie	Odporność chemiczna	Nakładanie następnej warstwy (mokre-na-mokre)	
			Minimum	maksimum
20°C	48 godzin	7 dni	5 godzin	36 godzin
30°C	24 godziny	5 dni	3 godziny	24 godziny

Ceramic-Polymer STP-EP-HV jest dwuskładnikową ceramiczną kompozytową powłoką epoksydową tolerującą różne podłoża i zapewniającą doskonałą ochronę przed korozją różnorodnym podłożom metalowym, z włókna szklanego, wzmocnionego tworzywa sztucznego i betonu. Dzięki specjalnemu systemowi utwardzania produkt zapewnia wysoką lepkość (wersja: "hv" - high viscosity).



#### OBSZAR ZASTOSOWANIA

##### Powłoki wewnętrzne i zewnętrzne na:

- zbiornikach i pojemnikach procesowych
- zbiornikach magazynowych węglowodorów
- rurociągów gazowych i petrochemicznych
- konstrukcjach lądowych i morskich



#### WŁAŚCIWOŚCI I ZALETY

- Wysoka odporność chemiczna
- Doskonała odporność na ścieranie
- Toleruje podłoża różnej jakości
- odporność temperaturowa do 120 °C (zależy od medium)
- 100 % odporny na wszystkie rodzaje węglowodorów
- 100 % długotrwale odporny na wodę morską
- bezrozpuszczalny

#### DANE TECHNICZNE

Kolor	Paleta barw RAL, preferowany szary
Powierzchnia	Satyna
Zawartość części stałych	Ok. 100%
LZO (VOC)	Ok. 0 mg
Odporność na zginanie	57 MPa wg. ASTM D790
Odporność chemiczna	Doskonała
Odporność na ścieranie	53 mg straty (ASTM D 4060)
Przyczepność	37 MPa na stali, wg. ASTM D4541
Ciężar właściwy	Ok. 1,50

#### OPAKOWANIA I WYDAJNOŚĆ

- Pojemniki 19,98 kg (16,65 kg Składnik A + 3,33 kg składnik B)
- Pokrycie warstwą o grubości 150 µm: 87 m<sup>2</sup>
- Pokrycie warstwą o grubości 250 µm: 52 m<sup>2</sup>



#### DANE DOTYCZĄCE APLIKACJI

Metody aplikacji	Bezpowietrzna pompa natryskowa (bez filtra), współczynnik 1: 68 lub wyższy. Rozmiar dyszy: 0,017-0,020 "; Długość węża max. 15 m; Średnica węża natryskowego min. ½ " lub ręczne nakładanie za pomocą wałka i rakla na piaskowany beton.
Proporcja mieszania	5 : 1 wagowo / 3 : 1 objętościowo
Czas mieszania	Składnik A: Intensywnie wymieszać za pomocą mieszadła mechanicznego Składniki A + B: zmieszać tak, by stanowiły jednorodną masę. Prędkość mieszadła > 100 obr. / min
Czas żelowania	Temperatury materiału: 25 minut w 20°C / 20 minut w 25°C / 15 minut w 30°C / 10 minut w 40°C - czas postoju pod ciśnieniem może skrócić żywotność!
Temperatura natryskiwanego materiału	Zalecana 20°C
Rozcieńczalnik	Rozcieńczalniki nie powinny być dodawane. Do czyszczenia i płukania sprzętu należy stosować rozcieńczalnik Ceramic-Polymer.
Filtry	Usuń filtry - produkt powinien być natrykiwany bez filtrów w pompie i pistolecie.
Liczba warstw	Można nakładać kilka warstw - w zależności od specyfikacji. Bez ograniczeń WFT na poziomych powierzchniach. Minimalna grubość powłoki 150 µm, aby uzyskać ciągłą powłokę. Granica zaciekania na pionowych powierzchniach: 1000 µm w 20°C.

#### CZASY UTWARDZANIA

Temperatura podłoża	Pełne utwardzenie	Odporność chemiczna	Nakładanie następnej warstwy (mokre-na-mokre)	
			Minimum	maksimum
20°C	48 godzin	7 dni	5 godzin	36 godzin
30°C	24 godziny	3 dni	4 godziny	24 godziny



Ceramic-Polymer SF/LF to dwuskładnikowa ceramiczno kompozytowa powłoka epoksydowa zapewniająca doskonałą odporność na ścieranie i korozję dla szerokiej gamy podłoży w agresywnym środowisku.



#### OBSZAR ZASTOSOWANIA

Powłoki wewnętrzne i zewnętrzne na:

- obiekty lądowe i morskie w strefach rozbryzgowych
- orurowania i rurociągi
- baseny wód ściekowych



#### WŁAŚCIWOŚCI I ZALETY

- produkt bezrozpuszczalnikowy
- system jednowarstwowy
- aprobata dla DVGW-W270 – wzrost mikroorganizmów (bio film)
- ISO 20340 (wymagania jakościowe dla systemów polimerowych powłok ochronnych dla konstrukcji morskich i pokrewnych)

#### DANE TECHNICZNE

Kolor	Paleta barw RAL
Powierzchnia	Satyna
Zawartość części stałych	ok. 100%
LZO (VOC)	ok. 0 mg
Elastyczność	Doskonała
Odporność na wodę morską	> 6000 godz. test zanurzeniowy ISO 20340
Odporność korozyjna	> 10 000 godz. natrysk solanki (ISO 7253)
Odporność chemiczna	Bardzo dobra
Odporność na ścieranie	58 mg ubytku (ASTM 4060)
Przyczepność	34 MPa ona stali, wg. ASTM D4541
Ciężar właściwy	ok. 1,54

#### OPAKOWANIA I WYDAJNOŚĆ

- Pojemniki 16 kg (12 kg Składnik A + 4 kg składnik B)
- Pokrycie warstwą o grubości 300 µm: 35 m<sup>2</sup>
- Pokrycie warstwą o grubości 600 µm: 17 m<sup>2</sup>
- Pojemniki 30 kg (22,5kg Składnik A + 7,5 kg składnik B)
- Pokrycie warstwą o grubości 300 µm: 65 m<sup>2</sup>
- Pokrycie warstwą o grubości 600 µm: 33 m<sup>2</sup>



#### DANE DOTYCZĄCE APLIKACJI

Metody aplikacji	Bezpowietrzna pompa natryskowa (bez filtra), współczynnik 1: 70 lub wyższy. Rozmiar dyszy: 0,019-0,026 "; Długość węża max. 15 m; Średnica węża natryskowego min. 3/8". Materiał należy pobierać bezpośrednio (bez węża ssącego); unikać czasu oczekiwania pod ciśnieniem (skrócenie żywotności!)
Proporcja mieszania	3 : 1 wagowo / 1,97 : 1 objętościowo
Czas mieszania	Składnik A: Intensywnie wymieszać za pomocą mieszadła mechanicznego Składniki A + B: zmieszać tak, by stanowiły jednorodną masę. Prędkość mieszadła > 100 obr. / min
Czas żelowania	Temperatury materiału: 40 minut w 20°C / 30 minut w 25°C / 20 minut w 30°C / 15 minut w 40°C - czas postoju pod ciśnieniem może skrócić żywotność!
Temperatura natryskiwanego materiału	Optymalna temperatura natrysku: 20°C
Rozcieńczalnik	Zabrania się dodawania rozpuszczalnika do materiału. Do czyszczenia i płukania sprzętu należy stosować rozcieńczalnik Proguard Cleaner.
Filtry	Usuń filtry - produkt powinien być natrykiwany bez filtrów w pompie i pistolecie.
Liczba warstw	1 lub 2 warstwy – w zależności od otoczenia. Minimalna grubość (mokre) 300 µm; maksymalna grubość (mokre) 600 µm warstwy przy 20°C

#### CZASY UTWARDZANIA

Temp. podłoża	Żel	Pełne utwardzenie	Odporność chemiczna	Nakładanie następnej warstwy (mokre-na-mokre)	
				Minimum	maksimum
20°C	2,5 godz.	48 godz.	9 dni	10 godzin	48 godzin
30°C	1,5 godz.	24 godziny	4 dni	6 godzin	24 godziny

Proguard CN 100 iso to dwuskładnikowa specjalna powłoka kompozytowa na bazie ultranowoczesnej żywicy Novolac, zawierająca wzmocnienie z mikrocząstek ceramicznych, zapewniająca odporność chemiczną, antykorozyjną i odporność na ścieranie dla różnych materiałów podłoża w ekstremalnie agresywnych środowiskach i w podwyższonych temperaturach.



**OBSZAR ZASTOSOWANIA**

**Powłoki wewnętrzne i zewnętrzne na:**

- Zbiorniki magazynowe i pojemniki procesowe narażone na ekstremalne zmiany temperatury
- Zbiorniki magazynowe surowej ropy naftowej, węglowodorów, chemikaliów
- Zbiorniki specjalne na moczniki (Ad-Blue), oleje biologiczne
- Wszelkie zbiorniki ciśnieniowe
- Rurociągi naftowe i gazowe



**WŁAŚCIWOŚCI I ZALETY**

- Doskonała odporność chemiczna
- Ekstremalne właściwości izolacyjne
- Doskonała odporność temperaturowa do 170°C (w zależności od medium)
- ISO 20340 (wymagania jakościowe dla systemów polimerowych powłok ochronnych dla konstrukcji morskich i pokrewnych)
- System jednowarstwowy
- bezrozpuszczalnikowy

**DANE TECHNICZNE**

Kolor	Jasnoszary, ciemnoszary
Powierzchnia	Satyna
Zawartość części stałych	ok. 100%
LZO (VOC)	ok. 0 mg
Elastyczność	Doskonała
Odporność na wodę morską	ISO 20340
Odporność korozyjna	> 10 000 godz. natrysk solanki (ISO 7253)
Odporność chemiczna	Doskonała
Odporność na ścieranie	80 mg ubytku (ASTM 4060)
Przyczepność	27 MPa ona stali, wg. ISO 4624
Ciężar właściwy	ok. 1,19

**OPAKOWANIA I WYDAJNOŚĆ**

- Pojemniki 15 kg (13,5 kg Składnik A + 1,5 kg składnik B)
- Pokrycie warstwą o grubości 500 µm: 25 m<sup>2</sup>
- Pokrycie warstwą o grubości 1000 µm: 12,6 m<sup>2</sup>



**DANE DOTYCZĄCE APLIKACJI**

Metody aplikacji	Bezpowietrzna pompa natryskowa (bez filtra), współczynnik 1: 70 lub wyższy. Rozmiar dyszy: 0,023-0,029 " ; Długość węża max. 20 m; Średnica węża natryskowego min. 3/4" . Materiał należy pobierać bezpośrednio (bez węża ssącego); unikać czasu oczekiwania pod ciśnieniem (skrócenie żywotności!)
Proporcja mieszania	9 : 1 wagowo / 7,5 : 1 objętościowo
Czas mieszania	Składnik A: Intensywnie wymieszać za pomocą mieszadła mechanicznego Składniki A + B: zmieszać tak, by stanowiły jednorodną masę. Prędkość mieszadła > 100 obr. / min
Czas żelowania	Temperatury materiału: 30 minut w 20°C / 25 minut w 25°C / 20 minut w 30°C / 10 minut w 40°C - czas postoju pod ciśnieniem może skrócić żywotność!
Temperatura natryskiwane go materiału	Minimalna temperatura natrysku: 20°C
Rozcieńczalnik	Zabrania się dodawania rozpuszczalnika do materiału. Do czyszczenia i płukania sprzętu należy stosować rozcieńczalnik Proguard Cleaner.
Filtry	Usuń filtry - produkt powinien być natryskiwany bez filtrów w pompie i pistolecie.
Liczba warstw	1 lub 2 warstwy – w zależności od otoczenia. Minimalna grubość (mokre) 500 µm; maksymalna grubość (mokre) 10000 µm warstwy przy 20°C

**CZASY UTWARDZANIA**

Temperatura podłoża	Pełne utwardzenie	Odporność chemiczna	Nakładanie następnej warstwy (mokre-na-mokre)	
			Minimum	maksimum
20°C	48 godzin	7 dni	10 godzin	24 godziny
30°C	24 godziny	7 dni	6 godzin	12 godzin

**Proguard CN 200** to dwuskładnikowa specjalna powłoka kompozytowa zawierająca mikrocząstki ceramiczne i nano-cząsteczkowe wzmocnienie oparte na ultranowoczesnej bazie żywicy Novolac, zapewniającej odporność chemiczną, ochronę przed korozją i ścieraniem dla szerokiej gamy podłoży w ekstremalnie agresywnych środowiskach.



#### OBSZAR ZASTOSOWANIA

##### Powłoki wewnętrzne na:

- Różnych podłożach, takich jak metale, tworzywa sztuczne, GFK, CFK i beton
- Zbiornikach magazynowych surowej ropy naftowej, węglowodorów i chemikaliów
- Zbiorniki specjalne na moczniki (Ad-Blue), oleje biologiczne
- Fermentory biogazowni
- Zbiorniki procesowe i ciśnieniowe wszystkich typów
- Rurociągi naftowe i gazowe



#### WŁAŚCIWOŚCI I ZALETY

- Doskonała odporność chemiczna
- Doskonała odporność temperaturowa do 150°C (w zależności od medium)
- Wysoka odporność na ścieranie
- ISO 20340 (wymagania jakościowe dla systemów polimerowych powłok ochronnych dla konstrukcji morskich i pokrewnych)
- System jednowarstwowy
- Krótki czas utwardzania
- Bezrozpuszczalnikowy
- W opcji właściwości antyelektrostatyczne (**Proguard CN 200 a.s**)

#### DANE TECHNICZNE

Kolor	Jasnoszary, ciemnoszary
Powierzchnia	Satyna
Zawartość części stałych	ok. 100%
LZO (VOC)	ok. 0 mg
Elastyczność	Dobra
Odporność na wodę morską	ISO 20340
Odporność korozyjna	> 10 000 godz. natrysk solanki (ISO 7253)
Odporność na rozpuszczalniki	Doskonała; (por. listę odporności)
Odporność chemiczna	Doskonała; (por. listę odporności)
Odporność na ścieranie	65 mg ubytku (ASTM 4060)
Przyczepność	27 MPa ona stali, wg. ISO 4624
Ciężar właściwy	ok. 1,64

#### OPAKOWANIA I WYDAJNOŚĆ

- Pojemniki 16,5 kg (15 kg Składnik A + 1,5 kg składnik B)
- Pokrycie warstwą o grubości 500 µm: 20 m<sup>2</sup>
- Pokrycie warstwą o grubości 1000 µm: 10 m<sup>2</sup>



#### DANE DOTYCZĄCE APLIKACJI

Metody aplikacji	Bezpowietrzna pompa natryskowa (bez filtra), współczynnik 1: 70 lub wyższy. Rozmiar dyszy: 0,019-0,026 " ; Długość węża max. 20 m; Średnica węża natryskowego min. 3/8". Materiał należy pobierać bezpośrednio (bez węża ssącego); unikać czasu oczekiwania pod ciśnieniem (skrócenie żywotności!)
Proporcja mieszania	10 : 1 wagowo / 6,1 : 1 objętościowo
Czas mieszania	Składnik A: Intensywnie wymieszać za pomocą mieszadła mechanicznego Składniki A + B: mieszać tak, by stanowiły jednorodną masę. Prędkość mieszadła > 100 obr. / min
Czas żelowania	Temperatury materiału: 30 minut w 20°C / 25 minut w 25°C / 20 minut w 30°C / 10 minut w 40°C - czas postoju pod ciśnieniem może skrócić żywotność!
Temperatura natryskiwanego materiału	Minimalna temperatura natrysku: 20°C
Rozcieńczalnik	Zabrania się dodawania rozpuszczalnika do materiału. Do czyszczenia i płukania sprzętu należy stosować rozcieńczalnik Proguard Cleaner.
Filtry	Usuń filtry - produkt powinien być natrykiwany bez filtrów w pompie i pistolecie.
Liczba warstw	1 lub 2 warstwy – w zależności od otoczenia. Minimalna grubość (mokre) 500 µm; maksymalna grubość (mokre) 1000 µm warstwy przy 20°C

#### CZASY UTWARDZANIA

Temperatura podłoża	Pełne utwardzenie	Odporność chemiczna	Nakładanie następnej warstwy (mokre-na-mokre)	
			minimum	maksimum
20°C	48 godzin	7 dni	10 godzin	96 godzin
30°C	24 godziny	3 dni	7 godzin	72 godziny

**Proguard CN-1M** to odporna na wysokie temperatury i chemikalia, dwuskładnikowa specjalna powłoka kompozytowa, zawierająca silanizowane zaawansowane technologicznie mikro i nanocząsteczkowe wzmocnienie oparte na ultranowoczesnej hybrydowej bazie żywicy epoksydowej Novolac.



**OBSZAR ZASTOSOWANIA**

**Powłoki wewnętrzne na:**

- Zbiornikach magazynowych surowej ropy naftowej, węglowodorów i chemikaliów
- Zbiornikach specjalnych na moczniki (Ad-Blue), oleje biologiczne
- Fermentorach biogazowni
- Zbiornikach procesowych
- Rurociągach naftowych i gazowych









**WŁAŚCIWOŚCI I ZALETY**

- Doskonała odporność chemiczna
- Wysoka odporność korozyjna i abrazyjna dla wielu typów podłoży
- Odporność temperaturowa do 150°C (w zależności od medium)
- System jednowarstwowy
- Bezrozpuszczalnikowy
- Serie testowe dla powłok wewnętrznych na betonie stosownie do DIN EN 858-1

**DANE TECHNICZNE**

<b>Kolor</b>	antracyt
<b>Powierzchnia</b>	Satyna
<b>Zawartość części stałych</b>	ok. 100%
<b>LZO (VOC)</b>	ok. 0 mg
<b>Elastyczność</b>	44 MPa stosownie do ASTM D790
<b>Odporność chemiczna</b>	Doskonała; (por. listę odporności)
<b>Odporność na ścieranie</b>	48 mg ubytku (ASTM 4060)
<b>Przyczepność</b>	41 MPa ona stali węglowej (ASTM D4541)
<b>Ciężar właściwy</b>	ok. 1,3

**OPAKOWANIA I WYDAJNOŚĆ**

- CN-1M-V12 H3 – niska lepkość**
- Pojemniki 12,5 kg (10 kg Składnik A + 2,5 kg składnik B) 
  - Pokrycie warstwą o grubości 100 µm: 96 m<sup>2</sup>  
  - Pokrycie warstwą o grubości 350 µm: 28 m<sup>2</sup>
- CN-1M-V15 H3 – wysoka lepkość**
- Pojemniki 12,5 kg (10 kg Składnik A + 2,5 kg składnik B) 
  - Pokrycie warstwą o grubości 100 µm: 96 m<sup>2</sup>  
  - Pokrycie warstwą o grubości 350 µm: 28 m<sup>2</sup>



**DANE DOTYCZĄCE APLIKACJI**

<b>Metody aplikacji</b>	Bezpowietrzna pompa natryskowa (bez filtra), współczynnik 1: 70 lub wyższy. Rozmiar dyszy: 0,015-0,023"; Długość węża max. 20 m; Średnica węża natryskowego min. 1/2". Unikać czasu oczekiwania pod ciśnieniem (skrócenie żywotności!)
<b>Proporcja mieszania</b>	4 : 1 wagowo / 3,28 : 1 objętościowo
<b>Czas mieszania</b>	Składnik A: Intensywnie wymieszać za pomocą mieszadła mechanicznego Składniki A + B: zmieszać tak, by stanowiły jednorodną masę. Prędkość mieszadła > 100 obr. / min
<b>Czas żelowania</b>	Temperatury materiału: 30 minut w 20°C / 25 minut w 25°C / 20 minut w 30°C / 10 minut w 40°C - czas postoju pod ciśnieniem może skrócić żywotność!
<b>Temperatura natrykiwanego materiału</b>	Minimalna temperatura natrysku: 20°C
<b>Rozcieńczalnik</b>	Zabrania się dodawania rozpuszczalnika do materiału. Do czyszczenia i płukania sprzętu należy stosować rozcieńczalnik Proguard Cleaner.
<b>Filtry</b>	Usuń filtry - produkt powinien być natrykiwany bez filtrów w pompie i pistolecie.
<b>Liczba warstw</b>	1 - 2 warstwy – zależy od specyfikacji. Drugą warstwę koniecznie nakładać mokre-na-mokre! Dla CN-1M-V12 H3 – niska lepkość: min. grubość powłoki 100 µm; maks. na warstwę 350 µm Dla CN-1M-V15 H3 – wysoka lepkość: min. grubość powł. 250 µm; maks. na warstwę 600 µm przy 20°C

**CZASY UTWARDZANIA**

Temperatura podłoża	Pełne utwardzenie	Odporność chemiczna	Nakładanie następnej warstwy (mokre-na-mokre)	
			minimum	maksimum
20°C	48 godzin	7 dni	0,5 godziny	4 godziny
30°C	24 godziny	3 dni	0,5 godziny	2,5 godziny

**Proguard CN-1M** to odporna na wysokie temperatury i chemikalia, dwuskładnikowa specjalna powłoka kompozytowa, zawierająca silanizowane zaawansowane technologicznie mikro i nanocząsteczkowe wzmocnienie oparte na ultranowoczesnej hybrydowej bazie żywicy epoksydowej Novolac.



**OBSZAR ZASTOSOWANIA**

**Powłoki wewnętrzne na:**

- Zbiornikach magazynowych surowej ropy naftowej, węglowodorów i chemikaliów
- Zbiornikach specjalnych na moczniki (Ad-Blue), oleje biologiczne
- Fermentorach biogazowni
- Zbiornikach procesowych
- Rurociągach naftowych i gazowych




**WŁAŚCIWOŚCI I ZALETY**

- Doskonała odporność chemiczna
- Wysoka odporność korozyjna i abrazyjna dla wielu typów podłoży
- Odporność temperaturowa do 150°C (w zależności od medium)
- System jednowarstwowy
- bezrozpuszczalnikowy

**DANE TECHNICZNE**

<b>Kolor</b>	antracyt
<b>Powierzchnia</b>	Satyna
<b>Zawartość części stałych</b>	ok. 100%
<b>LZO (VOC)</b>	ok. 0 mg
<b>Elastyczność</b>	52 MPa stosownie do ASTM D790
<b>Odporność chemiczna</b>	Doskonała
<b>Odporność na ścieranie</b>	49 mg ubytku (ASTM 4060)
<b>Przyczepność</b>	36 MPa ona stali węglowej(ASTM D4541)
<b>Ciężar właściwy</b>	ok. 1,3

**OPAKOWANIA I WYDAJNOŚĆ**

- CN-1M-V12 K3 – niska lepkość**
- Pojemniki 13,33 kg (10 kg Składnik A + 3,33 kg składnik B) 
  - Pokrycie warstwą o grubości 80 µm: 128 m<sup>2</sup>  
  - Pokrycie warstwą o grubości 200 µm: 51 m<sup>2</sup>
- CN-1M-V15 K3 – wysoka lepkość**
- Pojemniki 13,33 kg (10 kg Składnik A + 3,33 kg składnik B) 
  - Pokrycie warstwą o grubości 100 µm: 96 m<sup>2</sup>  
  - Pokrycie warstwą o grubości 350 µm: 28 m<sup>2</sup>



**DANE DOTYCZĄCE APLIKACJI**

<b>Metody aplikacji</b>	Bezpowietrzna pompa natryskowa (bez filtra), współczynnik 1: 70 lub wyższy. Rozmiar dyszy: 0,015-0,023"; Długość węża max. 20 m; Średnica węża natryskowego min. ½". Unikać czasu oczekiwania pod ciśnieniem (skrócenie żywotności!)
<b>Proporcja mieszania</b>	3 : 1 wagowo / 2,36 : 1 objętościowo
<b>Czas mieszania</b>	Składnik A: Intensywnie wymieszać za pomocą mieszadła mechanicznego Składniki A + B: zmieszać tak, by stanowiły jednorodną masę. Prędkość mieszadła > 100 obr. / min
<b>Czas żelowania</b>	Temperatury materiału: 30 minut w 20°C / 25 minut w 25°C / 20 minut w 30°C / 10 minut w 40°C - czas postoju pod ciśnieniem może skrócić żywotność!
<b>Temperatura natryskiwanego materiału</b>	Zalecana temperatura natrysku: 20°C
<b>Rozcieńczalnik</b>	Zabrania się dodawania rozpuszczalnika do materiału. Do czyszczenia i płukania sprzętu należy stosować rozcieńczalnik Proguard Cleaner.
<b>Filtry</b>	Usuń filtry - produkt powinien być natrykiwany bez filtrów w pompie i pistolecie.
<b>Liczba warstw</b>	1 - 2 warstwy – zależy od specyfikacji. Drugą warstwę koniecznie nakładać mokre-na-mokre! Dla CN-1M-V12 K3 – niska lepkość: min. grubość powłoki 80 µm; maks. na warstwę 200 µm Dla CN-1M-V15 K3 – wysoka lepkość: min. grubość powłoki 250 µm; maks. na warstwę 400 µm przy 20°C

**CZASY UTWARDZANIA**

Temperatura podłoża	Pełne utwardzenie	Odporność chemiczna	Nakładanie następnej warstwy (mokre-na-mokre)	
			minimum	maksimum
20°C	48 godzin	7 dni	0,5 godziny	4 godziny
30°C	24 godziny	3 dni	0,5 godziny	2,5 godziny

**Proguard CN-OC** to odporna na wysokie temperatury i chemikalia, dwuskładnikowa specjalna powłoka kompozytowa, zawierająca silanizowane zaawansowane technologicznie mikro i nanocząsteczkowe wzmocnienie oparte na ultranowoczesnej hybrydowej bazie żywicy epoksydowej Novolac. **Proguard CN-OC** został specjalnie zaprojektowany dla podłoży ze stali nierdzewnych.



**OBSZAR ZASTOSOWANIA**

**Powłoki wewnętrzne na obiektach wykonanych ze stali nierdzewnej, takich jak:**

- Zbiorniki surowej ropy naftowej, węglowodorów i chemikaliów
- Zbiorniki specjalne na moczniki (Ad-Blue), oleje biologiczne
- Zbiorniki procesowe
- Rurociągi naftowe i gazowe
- Fermentory biogazowni






**DANE TECHNICZNE**




<b>Kolor</b>	antracyt
<b>Powierzchnia</b>	Satyna
<b>Zawartość części stałych</b>	ok. 100%
<b>LZO (VOC)</b>	ok. 0 mg
<b>Elastyczność</b>	44 MPa stosownie do ASTM D790
<b>Odporność chemiczna</b>	Doskonała
<b>Odporność na ścieranie</b>	48 mg ubytku (ASTM 4060)
<b>Przyczepność</b>	41 MPa ona stali węglowej(ASTM D4541)
<b>Ciężar właściwy</b>	ok. 1,3

**WŁAŚCIWOŚCI I ZALETY**

- Doskonała odporność chemiczna
- Wysoka odporność korozyjna i abrazyjna dla podłoży ze stali nierdzewnej
- Odporność temperaturowa do 150°C (w zależności od medium)
- Doskonała przyczepność na stali nierdzewnej
- System jednowarstwowy
- Bezrozpuszczalnikowy

**OPAKOWANIA I WYDAJNOŚĆ**

- CN-OC-V12 H3 – niska lepkość**
- Pojemniki 12,5 kg (10 kg Składnik A + 2,5 kg składnik B) 
  - Pokrycie warstwą o grubości 100 µm: 96 m<sup>2</sup>  
  - Pokrycie warstwą o grubości 350 µm: 28 m<sup>2</sup>

- CN-1M-V15 H3 – wysoka lepkość**
- Pojemniki 12,5 kg (10 kg Składnik A + 2,5 kg składnik B) 
  - Pokrycie warstwą o grubości 100 µm: 96 m<sup>2</sup>  
  - Pokrycie warstwą o grubości 350 µm: 28 m<sup>2</sup>



**DANE DOTYCZĄCE APLIKACJI**

<b>Metody aplikacji</b>	Bezpowietrzna pompa natryskowa (bez filtra), współczynnik 1: 70 lub wyższy. Rozmiar dyszy: 0,015-0,023"; Długość węża max. 15 m; Średnica węża natryskowego min. 1/2". Unikać czasu oczekiwania pod ciśnieniem (skrócenie żywotności!)
<b>Proporcja mieszania</b>	4 : 1 wagowo / 3,28 : 1 objętościowo
<b>Czas mieszania</b>	Składnik A: Intensywnie wymieszać za pomocą mieszadła mechanicznego Składniki A + B: zmieszać tak, by stanowiły jednorodną masę. Prędkość mieszadła > 100 obr. / min
<b>Czas żelowania</b>	Temperatury materiału: 30 minut w 20°C / 25 minut w 25°C / 20 minut w 30°C / 15 minut w 40°C - czas postoju pod ciśnieniem może skrócić żywotność!
<b>Temperatura natryskiwane go materiału</b>	Zalecana temperatura natrysku: 20°C
<b>Rozcieńczalnik</b>	Zabrania się dodawania rozpuszczalnika do materiału. Do czyszczenia i płukania sprzętu należy stosować rozcieńczalnik Proguard Cleaner.
<b>Filtry</b>	Usuń filtry - produkt powinien być natrykiwany bez filtrów w pompie i pistolecie.
<b>Liczba warstw</b>	1 - 2 warstwy – zależy od specyfikacji. Drugą warstwę koniecznie nakładać mokre-na-mokre! Dla CN-OC-V12 K3 – niska lepkość: min. grubość powłoki 100 µm; maks. na warstwę 350 µm Dla CN-OC-V15 K3 – wysoka lepkość: min. grubość powłoki 250 µm; maks. na warstwę 600 µm przy 20°C

**CZASY UTWARDZANIA**

Temperatura podłoża	Pełne utwardzenie	Odporność chemiczna	Nakładanie następnej warstwy (mokre-na-mokre)	
			minimum	maksimum
20°C	48 godzin	7 dni	0,5 godziny	4 godziny
30°C	24 godziny	3 dni	0,5 godziny	2,5 godziny

Proguard CN-OC to odporna na wysokie temperatury i chemikalia, dwuskładnikowa specjalna powłoka kompozytowa, zawierająca silanizowane zaawansowane technologicznie mikro i nanocząsteczkowe wzmocnienie oparte na ultranowoczesnej hybrydowej bazie żywicy epoksydowej Novolac. Proguard CN-OC został specjalnie zaprojektowany dla podłoży ze stali nierdzewnych.



**OBSZAR ZASTOSOWANIA**

**Powłoki wewnętrzne na obiektach wykonanych ze stali nierdzewnej, takich jak:**

- Zbiorniki surowej ropy naftowej, węglowodorów i chemikaliów
- Zbiorniki specjalne na moczniki (Ad-Blue), oleje biologiczne
- Zbiorniki procesowe
- Rurociągi naftowe i gazowe
- Fermentory biogazowni



**DANE TECHNICZNE**

Kolor	antracyt
Powierzchnia	Satyna
Zawartość części stałych	ok. 100%
LZO (VOC)	ok. 0 mg
Elastyczność	52 MPa stosownie do ASTM D790
Odporność chemiczna	Doskonała
Odporność na ścieranie	48 mg ubytku (ASTM 4060)
Przyczepność	36 MPa na stali węglowej (ASTM D4541)
Ciężar właściwy	ok. 1,3

**WŁAŚCIWOŚCI I ZALETY**

- Doskonała odporność chemiczna
- Wysoka odporność korozyjna i abrazyjna dla podłoży ze stali nierdzewnej
- Odporność temperaturowa do 150°C (w zależności od medium)
- Doskonała przyczepność na stali nierdzewnej
- System jednowarstwowy
- Bezrozpuszczalnikowy

**OPAKOWANIA I WYDAJNOŚĆ**

**CN-OC-V12 K3 – niska lepkość**

- Pojemniki 13,33kg (10 kg Składnik A + 3,33 kg składnik B)
- Pokrycie warstwą o grubości 80 µm: 128 m<sup>2</sup>
- Pokrycie warstwą o grubości 200 µm: 51 m<sup>2</sup>

**CN-1M-V15 K3 – wysoka lepkość**

- Pojemniki 13,33 kg (10 kg Składnik A + 3,33 kg składnik B)
- Pokrycie warstwą o grubości 250 µm: 40 m<sup>2</sup>
- Pokrycie warstwą o grubości 400 µm: 26 m<sup>2</sup>

**DANE DOTYCZĄCE APLIKACJI**

Metody aplikacji	Bezpowietrzna pompa natryskowa (bez filtra), współczynnik 1: 70 lub wyższy. Rozmiar dyszy: 0,015-0,023"; Długość węża max. 15 m; Średnica węża natryskowego min. 1/2". Unikać czasu oczekiwania pod ciśnieniem (skrócenie żywotności!)
Proporcja mieszania	3 : 1 wagowo / 2,36 : 1 objętościowo
Czas mieszania	Składnik A: Intensywnie wymieszać za pomocą mieszadła mechanicznego Składniki A + B: zmieszać tak, by stanowiły jednorodną masę. Prędkość mieszadła > 100 obr. / min
Czas żelowania	Temperatury materiału: 30 minut w 20°C / 25 minut w 25°C / 20 minut w 30°C / 15 minut w 40°C - czas postoju pod ciśnieniem może skrócić żywotność!
Temperatura natryskiwane materiału	Zalecana temperatura natrysku: 20°C
Rozcieńczalnik	Zabrania się dodawania rozpuszczalnika do materiału. Do czyszczenia i płukania sprzętu należy stosować rozcieńczalnik Proguard Cleaner.
Filtry	Usunąć filtry - produkt powinien być natrykiwany bez filtrów w pompie i pistolecie.
Liczba warstw	1 - 2 warstwy – zależy od specyfikacji. Drugą warstwę koniecznie nakładać mokre-na-mokre! Dla CN-OC-V12 K3 – niska lepkość: min. grubość powłoki 80 µm; maks. na warstwę 200 µm Dla CN-OC-V15 K3 – wysoka lepkość: min. grubość powłoki 250 µm; maks. na warstwę 400 µm przy 20°C

**CZASY UTWARDZANIA**

Temperatura podłoża	Pełne utwardzenie	Odporność chemiczna	Nakładanie następnej warstwy (mokre-na-mokre)	
			minimum	maksimum
20°C	48 godzin	7 dni	0,5 godziny	4 godziny
30°C	24 godziny	3 dni	0,5 godziny	2,5 godziny

**Ceramic-Polymer KTW-1** to 2-składnikowa specjalna powłoka kompozytowa zawierająca silanizowane zaawansowane technologicznie mikro- i nanocząsteczkowe wzmocnienie, w oparciu o ultranowoczesną bazę A-żywicy i utwardzacza, zaprojektowana specjalnie do zastosowań do wody pitnej.

**OBSZAR ZASTOSOWANIA****Powłoki wewnętrzne na obiektach takich jak:**

- Zbiorniki magazynowe
- Zbiorniki filtrów (np. filtrów piaskowych)
- Rurociągi
- Inne zastosowania w zakresie wody pitnej

**DANE TECHNICZNE**

<b>Kolor</b>	Czarny
<b>Powierzchnia</b>	Satyna
<b>Zawartość części stałych</b>	100%
<b>LZO (VOC)</b>	0 mg
<b>Przyczepność</b>	Doskonała 22 MPa na stali węglowej(ISO 4624)
<b>Ciężar właściwy</b>	ok. 1,25

**WŁAŚCIWOŚCI I ZALETY**

- Wysoka odporność korozyjna i abrazyjna dla wielu rodzajów podłoży
- Seria testów zgodności z DVGW-W270
- Seria badań wody pitnej zgodnie z wytycznymi dla powłok UBA dla 23 °C i 60 °C
- System jednowarstwowy
- Bezrozpuszczalnikowy

**OPAKOWANIA I WYDAJNOŚĆ**

- Pojemniki 15 kg (12 kg Składnik A + 3 kg składnik B)
- Pokrycie warstwą o grubości 400 µm: 30 m<sup>2</sup>
- Pokrycie warstwą o grubości 800 µm: 15 m<sup>2</sup>

**DANE DOTYCZĄCE APLIKACJI**

<b>Metody aplikacji</b>	Bezpowietrzna pompa natryskowa (bez filtra), współczynnik 1: 68 lub wyższy. Rozmiar dyszy: 0,015-0,023"; Długość węża max. 15 m; Średnica węża natryskowego min. ½". Unikać czasu oczekiwania pod ciśnieniem (skrócenie żywotności!)
<b>Proporcja mieszania</b>	4 : 1 wagowo / 3 : 1 objętościowo
<b>Czas mieszania</b>	Składnik A: Intensywnie wymieszać za pomocą mieszadła mechanicznego Składniki A + B: zmieszać tak, by stanowiły jednorodną masę. Prędkość mieszadła > 100 obr. / min
<b>Czas żelowania</b>	Temperatury materiału: 25 minut w 20°C / 20 minut w 25°C / 12 minut w 30°C - czas postoju pod ciśnieniem może skrócić żywotność!
<b>Temperatura natryskiwanego materiału</b>	Minimalna temperatura natrysku: 25°C
<b>Rozcieńczalnik</b>	Zabrania się dodawania rozpuszczalnika do materiału. Do czyszczenia i płukania sprzętu należy stosować rozcieńczalnik Proguard Cleaner.
<b>Filtry</b>	Usuń filtry - produkt powinien być natrykiwany bez filtrów w pompie i pistolecie.
<b>Liczba warstw</b>	1 warstwa. Minimalna grubość powłoki 400 µm. Maksymalna grubość powłoki na warstwę: 800 µm w temp. 25 °C

**CZASY UTWARDZANIA**

Temperatura podłoża	Pełne utwardzenie	Odporność chemiczna	Nakładanie następnej warstwy (mokre-na-mokre)	
			minimum	maksimum
20°C	48 godzin	7 dni	-	-
30°C	24 godziny	5 dni	-	-



**Ceramic-Polymer XRC** to odporna na wysokie temperatury i chemikalia, dwuskładnikowa specjalna powłoka kompozytowa SIC, zawierająca silanizowane wzmocnione technologicznie mikro- i nanocząsteczkowe wzmocnienie oparte na ultranowoczesnej hybrydowej bazie żywicy epoksydowej Novolac. System ten zapewnia doskonałą ochronę powierzchni na różnych podłożach w ekstremalnie agresywnych środowiskach.



#### OBSZAR ZASTOSOWANIA

**Powłoki wewnętrzne na obiektach takich jak:**

- Rękawy
- Walce do papieru, tworzyw sztucznych i poligrafii
- Naczynia produkcyjne
- Filtry żwirowe, filtry piaskowe, pojemniki na media stałe



#### WŁAŚCIWOŚCI I ZALETY

- Wyjątkowa odporność na ścieranie
- Ekstremalnie wysoki poziom odporności na ścinanie
- Doskonała odporność chemiczna
- Odporność temperaturowa do 150°C (w zależności od medium)
- Możliwość obróbki mechanicznej, po utwardzeniu
- Bezrozpuszczalnikowy

#### OPAKOWANIA I WYDAJNOŚĆ

- Pojemniki 12,5 kg (10 kg Składnik A + 2,5 kg składnik B)
- Pokrycie warstwą o grubości 250 µm: 33 m<sup>2</sup>
- Pokrycie warstwą o grubości 600 µm: 14 m<sup>2</sup>

#### DANE TECHNICZNE

<b>Kolor</b>	Antracyt
<b>Powierzchnia</b>	Satyna
<b>Zawartość części stałych</b>	ok. 100%
<b>LZO (VOC)</b>	ok. 0 mg
<b>Elastyczność</b>	54 MPa zgodnie z ASTM D790
<b>Odporność chemiczna</b>	doskonała
<b>Odporność na ścieranie</b>	15 mg (ASTM D4060)
<b>Przyczepność</b>	Doskonała 38 MPa na stali węglowej (ASTM D4541)
<b>Ciężar właściwy</b>	ok. 1,5

#### DANE DOTYCZĄCE APLIKACJI

<b>Metody aplikacji</b>	Bezpowietrzna pompa natryskowa (bez filtra), współczynnik 1: 70 lub wyższy. Rozmiar dyszy: 0,021-0,026"; Długość węża max. 15 m; Średnica węża natryskowego min. 3/4". Unikać czasu oczekiwania pod ciśnieniem (skrócenie żywotności!)
<b>Proporcja mieszania</b>	4 : 1 wagowo / 3,3 : 1 objętościowo
<b>Czas mieszania</b>	Składnik A: Intensywnie wymieszać za pomocą mieszadła mechanicznego Składniki A + B: zmieszać tak, by stanowiły jednorodną masę. Prędkość mieszadła > 100 obr. / min
<b>Czas żelowania</b>	Temperatury materiału: 30 minut w 20°C / 25 minut w 25°C / 20 minut w 30°C / 15 minut w 40 - czas postoju pod ciśnieniem może skrócić żywotność!
<b>Temperatura natryskiwanego materiału</b>	Zalecana temperatura natrysku: 25°C
<b>Rozcieńczalnik</b>	Zabrania się dodawania rozpuszczalnika do materiału. Do czyszczenia i płukania sprzętu należy stosować rozcieńczalnik Proguard Cleaner.
<b>Filtry</b>	Usuń filtry - produkt powinien być natrykiwany bez filtrów w pompie i pistolecie.
<b>Liczba warstw</b>	1 lub 2 warstwy w zależności od specyfikacji. Minimalna grubość powłoki 250 µm. Maksymalna grubość powłoki na warstwę: 600 µm w temp. 25 °C. Zwiększenie grubości warstwy zależna od metody aplikacji, skontaktuj się z nami! Proszę wziąć pod uwagę: Nakładanie drugiej warstwy musi być mokre na mokre!
<b>Obróbka mechaniczna</b>	Po całkowitym utwardzeniu, można wykonać obróbkę mechaniczną (toczenie, szlifowanie)

#### CZASY UTWARDZANIA

Temperatura podłoża	Pełne utwardzenie	Obróbka mechaniczna	Odporność chemiczna	Nakładanie następnej warstwy (mokre-na-mokre)	
				minimum	maksimum
20°C	48 godzin	3 dni	7 dni	0,5 godziny	mokre-na-mokre
30°C	24 godziny	2 dni	3 dni	0,5 godziny	mokre-na-mokre

Proguard 169 (37) to 2-składnikowa wysoce usieciowana poliuretanowa farba nawierzchniowa o wyjątkowej stabilności koloru i doskonałych właściwościach fizycznych. Błyszcząca, nieporowata powierzchnia jest długotrwale odporna na promieniowanie UV i warunki atmosferyczne.



**OBSZAR ZASTOSOWANIA**

**Powłoki zewnętrzne na obiektach takich jak:**

- Konstrukcje stalowe
- Zbiorniki i rurociągi
- Mosty
- Przemysł samochodowy i kolejowy
- Obiekty lądowe i morskie
- Zastosowania w miejscach intensywnego działania czynników środowiska naturalnego



**WŁAŚCIWOŚCI I ZALETY**

- Wysoka

**OPAKOWANIA I WYDAJNOŚĆ**

- Pojemniki 11,5 kg (9 kg Składnik A + 2,5 kg składnik B)
- Pokrycie warstwą o grubości 40 µm (sucha): 144 m<sup>2</sup>
- Pokrycie warstwą o grubości 80 µm (sucha): 66 m<sup>2</sup>

**DANE TECHNICZNE**

<b>Kolor</b>	RAL, NCS
<b>Powierzchnia</b>	Połysek
<b>Zawartość części stałych</b>	ok. 57%
<b>LZO (VOC)</b>	ok. 3,54 g/litr
<b>Punkt zapłonu</b>	> 25°C
<b>Elastyczność</b>	Doskonała
<b>Odporność chemiczna</b>	Stosownie do ISO 12944-2 CS-M
<b>Stabilność na UV</b>	Doskonała
<b>Ciężar właściwy</b>	ok. 1,25 (zależy od koloru)



**DANE DOTYCZĄCE APLIKACJI**

<b>Metody aplikacji</b>	Wszystkie metody natryskowe; pędzel oraz rolka wyłącznie do napraw
<b>Proporcja mieszania</b>	3,6 : 1 wagowo / 3,03 : 1 objętościowo
<b>Czas mieszania</b>	Składnik A: Intensywnie wymieszać za pomocą mieszadła mechanicznego Składniki A + B: zmieszać tak, by stanowiły jednorodną masę. Prędkość mieszadła > 100 obr. / min
<b>Czas żelowania</b>	Temperatury materiału: 3 godziny w 20°C / 2,5 godziny w 25°C / 2 godziny w 30°C / 1 godzina w 40°C - czas postoju pod ciśnieniem może skrócić żywotność!
<b>Temperatura natrykiwanego materiału</b>	Zalecana temperatura natrysku: 20°C
<b>Rozcieńczalnik</b>	Proguard 169 Thinner.
<b>Filtry</b>	Sprawdzić filtry pod kątem czystości
<b>Liczba warstw</b>	1 warstwa. Minimalna grubość powłoki suchej 40 µm. Maksymalna grubość powłoki na warstwę: 80 µm.

**CZASY UTWARDZANIA**

Temperatura podłoża	Pyłosuchość	Suchość dotykowa	Pełne utwardzenie	Nakładanie następnej warstwy (mokre-na-mokre)	
				minimum	maksimum
20°C	1 godzina	8 godzin	96 godzin	48 godzin	-
30°C	0,75 godziny	5 godzin	48 godzin	36 godzin	-



Dla wybranych produktów zaadoptowaliśmy technikę konfekcjonowania i aplikowania Mixpack firmy Sulzer. Pozwala ona znacznie ułatwić nakładanie powłok na niewielkie powierzchnie.

#### OSZCZĘDNOŚCI FINANSOWE

- Low Invest - ekonomiczne rozwiązanie dla szerokiego zakresu małych aplikacji
- Krótszy czas pracy, bez potrzeby procedury mieszania
- Zapobieganie błędom mieszania
- Brak utraty materiału, brak utwardzonych pozostałości w opakowaniu

#### ŁATWA APLIKACJA

- Automatyczne mieszanie zapewnia dokładne proporcje mieszania
- Równomierne nakładanie, niskie straty natrysku
- Możliwe nanoszenie na zimno (20°C), bez wstępnego podgrzewania
- Przenośność - lekki, przenośny dozownik do wszechstronnego zastosowania

#### WYSOKIEJ JAKOŚCI SKŁADNIKI

- Solidny wkartusz MIXPAC™ firmy Sulzer Chemtech Technology
- Opatentowane uszczelnienie kasety
- Mieszalnik natryskowy wypróbowany i przetestowany przez QUADRO™ technologię mieszania
- Po użyciu można szczelnie zamknąć; pozostały materiał do użytku przez co najmniej 6 miesięcy

Odpowiedni dozownik firmy Sulzer jest dostępny u nas.

Oferujemy 2 różne typy do szybkiego, czystego i ekonomicznego zastosowania powłok 2-składnikowych:

#### DOZOWNIK RĘCZNY

System MixCoat™ Manual to lekki, ręczny dozownik, który doskonale nadaje się do wszelkiego rodzaju napraw. Nałożona powłoka jest łatwa do rozprowadzenia za pomocą konwencjonalnych narzędzi ręcznych, np. szpachelka.



Do ochrony spoin i krawędzi jest dodatkowo dostępna odpowiednia końcówka mieszająca ze pędzlem.

#### DOZOWNIK PNEUMATYCZNY

MixCoat™ Spray to lekki dozownik pneumatyczny. To urządzenie wymaga tylko podłączenia sprężonego powietrza (sprężarka, 7 barów, 250 l/min). Ze względu na niską wagę możliwe jest dokładne rozpylanie przez długi czas. Ponadto dozownik można obsługiwać jedną ręką.



Do uzupełnienia tego systemu można również zakupić system Hybrid-Flex. Dozownik można łatwo założyć za pomocą paska; elastyczny wąż (1,5 m lub 3 m) z dołączoną dyszą natryskową zapewnia prawidłowy wynik powlekania. Ta kombinacja jest idealnym rozwiązaniem do malowania natryskowego małych powierzchni lub trudno dostępnych miejsc.

**STP-EP-HV Cartridge** to dwuskładnikowa powłoka kompozytowa ceramiczno-epoksydowa o wysokiej tolerancji dla powierzchni podłoża.

#### WŁAŚCIWOŚCI

- Toleruje różnej jakości powierzchnię podłoża
- Odporny na węglowodory
- Odporny na wodę morską
- Doskonała odporność na ścieranie
- Wysoka stabilność temperaturowa (długotrwała do 120°C)
- Nie zawiera rozpuszczalników
- Zalecana grubość warstwy > 200 µm - granica spływania dla powierzchni pionowych: 500 µm



#### OPAKOWANIE HANDLOWE

- 1,5 kg kartusz – 1000 ml objętość w dopasowanej porcji mieszania
- Pokrycie około 1,5 m<sup>2</sup> przy grubości powłoki 500 µm

#### KOLOR

- Szary



**CN-1M Cartridge** to dwuskładnikowa specjalna powłoka wewnętrzna zawierająca silanizowane high-tech wzmocnienie nanocząsteczkowe

#### WŁAŚCIWOŚCI

- Doskonała odporność chemiczna
- Wysoka stabilność temperaturowa (długotrwała do 150°C)
- Wysoka odporność na ścieranie
- Wysoka przyczepność do stali i betonu
- Nie zawiera rozpuszczalników
- System 1-warstwowy
- Zalecana grubość warstwy > 250 µm – granica spływania dla powierzchni pionowych: 600 µm



#### OPAKOWANIE HANDLOWE

- 1,2 kg kartusz – 1000 ml objętość w dopasowanej porcji mieszania
- Pokrycie około 2 m<sup>2</sup> przy grubości powłoki 400 µm

#### KOLOR

- Czarny



**CN-OC Cartridge** to dwuskładnikowa specjalna powłoka wewnętrzna dla podłoża ze stali nierdzewnej zawierająca silanizowane high-tech wzmocnienie nanocząsteczkowe

#### WŁAŚCIWOŚCI

- Specjalnie do powierzchni ze stali nierdzewnej, aluminium i cynku
- Doskonała odporność chemiczna
- Wysoka stabilność temperaturowa (długotrwała do 150°C)
- Wysoka odporność na ścieranie
- Doskonała przyczepność
- Nie zawiera rozpuszczalników
- System 1-warstwowy
- Zalecana grubość warstwy > 250 µm - granica spływania dla powierzchni pionowych: 600 µm



#### OPAKOWANIE HANDLOWE

- 1,2 kg kartusz – 1000 ml objętość w dopasowanej porcji mieszania
- Pokrycie około 2 m<sup>2</sup> przy grubości powłoki 400 µm

#### KOLOR

- Czarny

